

CNC MODELLING MACHINABLE BOARDS OVERVIEW

PROSPETTO TAVOLE LAVORABILI PER MODELLI CNC



Product Prodotto	PURBLOCK PB 160	PURBLOCK PB 302	PURBLOCK PB 480	PURBLOCK PB 550	PURBLOCK PB 700	EPIBLOCK EB 690
Colour Colore	Natural White Naturale bianco beige	Pink Rosa	Apricot Albicocca	Light Brown Marrone Chiaro	Light Brown Marrone Chiaro	Green Verde
Density Kg./ m3 Densità Kg./ m3	158-162	280-230	450-480	500-550	650-700	670-710
Characteristics Caratteristiche	Polyurethane foam low density with good dimensional stability, uniform cell structure, easy workable by hand or milling machine. Poliuretano espanso a bassa densità con buona stabilità dimensionale, struttura uniforme delle celle, facilmente lavorabile anche a mano.	Filled polyurethane foam medium-low density, good dimensional stability, very thin cell structure, easy workable by hand or milling machine. Poliuretano espanso caricato medio-bassa densità, buona stabilità dimensionale, struttura a celle fini, facilmente lavorabile a mano.	Filled polyurethane foam medium-low density, good dimensional stability and cell structure, easy workable also by hand with performing good shaving. Poliuretano espanso caricato a medio-bassa densità struttura fine, facilmente lavorabile anche a mano, con formazione di truciolo.	Filled polyurethane foam medium density, good dimensional stability and cell structure, easy workable with performing good shaving. Poliuretano espanso caricato a media densità e struttura fine, facilmente lavorabile con formazione di truciolo.	Filled polyurethane medium density, good dimensional stability and very good cell structure, easy workable by machine with performing good shaving. Poliuretano caricato a media densità con buona stabilità dimensionale, facilmente lavorabile a macchina con formazione di truciolo.	Filled medium density epoxy, high thermal resistance, low thermal expansion, good compression resistance, with good surface finishing. Epossidica caricata a media densità, elevata resistenza termica, bassa dilatazione termica, buona resistenza alla compressione, buona finitura superficiale.
Applications Applicazioni	Mocks-up and Styling. Maquette e modelli di stile.	Car styling models. Modelli di stile di auto.	Interior car style models. Modelli di stile di interni di auto.	Cheap master models and foundry patterns. Modelli master e modelli da fonderia economici.	Master models and foundry patterns Modelli master e modelli da fonderia.	Master models, epoxy prepreg tools vacuum thermoforming tools. Modelli master, stampi per prepreg epossidici e termoformatura sottovuoto.
Linear thermal expansion 10-6/°C Espansione termica lineare 10-6/°C	48-53	55-60	55-60	55-60	55-60	38-42
Hardness Shore D Durezza Shore D	.	40-45	55-60	55-60	67-72	74-78
Flexural strength N/mm2 Resistenza a flessione N/mm2	1,8-2,2	4-8	9-13	15-18	21-25	32-40
Flexural E-Modulus Modulo elastico a flessione	58-62	180-200	400-450	550-600	750-850	2000-3000
Compression strength N/mm2 Resistenza a compressione N/mm2	1,8-2,2	4-5	9-11	15-20	15-20	55-65
Abrasion resistance (Taber value) Resistenza all'abrasione mm3	n.a.	n.a.	1600-1700	1200-1300	1000-1100	800-1000
Heat distortion °C (Tg) Stabilità dimens. al calore °C(Tg)	132-138	78-83	78-83	78-83	78-83	132-138
Dimensions: mm Dimensioni: mm	Full Pallet: n.10x2000x1000x100=2000 dm3 n. 5x2000x1000x200=2000 dm3	1500x500x100=75 dm3	1500x500x100 =75 dm3 1500x500x75=56,25 dm3 1500x500x50=37,5 dm3	1500x500x100 =75 dm3 1500x500x75=56,25 dm3 1500x500x50=37,5 dm3	1500x500x100 =75 dm3 1500x500x75=56,25 dm3 1500x500x50=37,5 dm3	1500x500x100 =75 dm3 1500x500x75=56,25 dm3 1500x500x50=37,5 dm3
May be bonded with Incollabile con	PC25 & PC26/G226	PC25 & PC26/G226	PC25 & PC26/G226	PC25 & PC26/G226	PC25 & PC26/G226 AS46/AW46 – A552/AW13	AS15/AW15/EF18T green/verde

CNC TOOLING BOARDS AND BLOCKS OVERVIEW

PROSPETTO PLACCHE E BLOCCHI PER ATTREZZI E STAMPI CNC



Product Prodotto	PURBLOCK PB 1040	PURBLOCK PB 1100	PURBLOCK PB 1201	PURBLOCK PB 1250	PURBLOCK PB 1500	PURBLOCK PB 1660
Colour Colore	Yellow Giallo	Beige Beige	Green Verde	Green Verde	Red Rosso	Grey aluminium Grigio alluminio
Density Kg./ m3 Densità Kg./ m3	1150-1200	1050-1150	1150-1200	1200-1300	1450-1550	1600-1700
Characteristics Caratteristiche	Unfilled polyurethane, impact resistant, with excellent surface finishing. Poliuretano non caricato, resistente all'impatto, con ottima finitura superficiale.	Light filled polyurethane with low thermal expansion, excellent surface finishing. Poliuretano caricato e leggero con bassa dilatazione termica, ottima finitura superficiale.	Unfilled polyurethane, good compression resistance, with excellent surface finishing. Poliuretano non caricato con buona resistenza a compressione, con ottima finitura superficiale.	Filled polyurethane, good compression resistance, low thermal expansion, with excellent surface finishing. Poliuretano caricato con buona resistenza a compressione, bassa espansione termica, con ottima finitura superficiale.	Filled PU, very good compression resistance, low thermal expansion, with good surface finishing. Poliuretano caricato con ottima resistenza alla compressione, bassa espansione termica, con buona finitura superficiale.	Aluminium Filled PU, good thermal and compression resistance, excellent workable and polishable. Poliuretano caricato alluminio con buona resistenza termica e alla compressione, ottima lavorabilità e lucidabilità.
Applications Applicazioni	Hammer forming tools, foundry patterns, milling prototypes like Thermoplastic materials. lamierati, modelli da fonderia, prototipi fresati simili al materiale termoplastico.	Foundry patterns, jigs, pilot moulds for PU. Modelli da fonderia, calibri di controllo, stamper pilota per poliuretano.	Foundry patterns, core boxes, sheet metal forming tools, hammer forming. Modelli da fonderia, casse d'anima, stamper da imbutitura di lamierati, modelli da battitura.	Foundry patterns, core boxes, sheet metal forming tools, hammer forming. Modelli da fonderia, casse d'anima, stamper da imbutitura di lamierati, modelli da battitura.	Foundry patterns, core boxes, sheet metal forming tools, jig, pilot moulds for PU. Modelli da fonderia, stamper da imbutitura di lamierati, calibri di controllo, stamper pilota per poliuretano.	Sheet metal forming tools, foundry patterns, vacuum thermoforming tools, prototyping and PU moulds. Stamper da imbutitura di lamierati, modelli da fonderia, stamper prototipi per termoformatura e per poliuretano.
Linear thermal expansion 10-6/°C Espansione termica lineare 10-6/°C	80-90	48-53	75-80	48-53	48-53	43-48
Hardness Shore D Durezza Shore D	78-82	83-87	82-86	87-91	83-87	87-91
Flexural strength N/mm2 Resistenza a flessione N/mm2	85-90	60-65	80-90	75-85	75-80	80-85
Flexural E-Modulus Modulo elastico a flessione	2200-2400	2000-3000	2400-2800	2800-3300	4500-5500	5500-6500
Compression strength N/mm2 Resistenza a compressione N/mm2	55-60	55-65	75-80	85-90	90-100	100-110
Abrasion resistance (Taber value) Resistenza all'abrasione mm3	300-400	400-500	400-500	400-500	400-500	400-500
Heat distortion °C (Tg) Stabilità dimens. al calore °C(Tg)	77-85	85-90	78-83	80-85	80-85	85-90
Dimensions : mm Dimensioni: mm	1000x500x100=50 dm3 1000x500x50=25 dm3	1000x500x100 =50 dm3 1000x500x75=37,5 dm3 1000x500x50=25 dm3 BLOCKS-CAS7BLOCCHI COLATI	1000x500x100=50 dm3 1000x500x75=37,5 dm3 1000x500x50=25 dm3 1000x500x30=15 dm3 BLOCKS-CAS7BLOCCHI COLATI	1000x500x100=50 dm3 1500x500x100=75 dm3 1500x500x75=56,25 dm3 1500x500x50=37,5 dm3 1500x500x30=22,5 dm3 BLOCKS-CAS7BLOCCHI COLATI	1000x500x100 =50 dm3 1000x500x75=37,5 dm3 1000x500x50=25 dm3 1000x500x30=15 dm3 BLOCKS-CAS7BLOCCHI COLATI	1000x500x100 =50 dm3 1000x500x75=37,5 dm3 1000x500x50=25 dm3 BLOCKS-CAS7BLOCCHI COLATI
May be bonded with Incollabile con	PC200DT/G200 AS 46/AW46	AS 46/AW46 AS52/AW13	AS 46/AW46 AS52/AW13	AS 46/AW46 AS52/AW13	AS 46/AW46 AS52/AW13	MC1163/W500 AS 46/AW46