

Elan-tech[®]

Tooling System Resin

Resine per Modelli e Stampi

TOOLING SYSTEM RESIN

RESINE PER MODELLI E STAMPI

RESIN	HARDENER	COLOUR	MIXING RATIO (W/W)	POT LIFE MIN. 25°C	MAX THICKNESS mm	TG °C	CHARACTERISTICS
RESINA	INDURENTE	COLORE	RAPPORTO IN PESO	TEMPO DI UTILIZZO 25°C	MASSIMO SPESSORE mm	TG °C	CARATTERISTICHE

GELCOATS

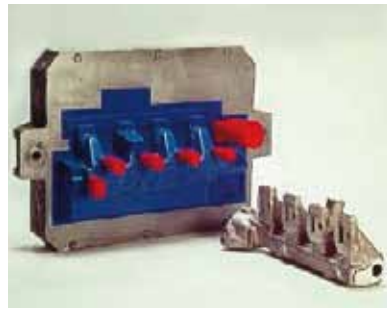
STRATI SUPERFICIALI A PENNELLO

MG 516NF	W 501N W 557	Red Rosso	100:11 100:9	18-25 20-30	0,5 - 1 0,5 - 1	120 120	Medium sandability and chemical resistant. PU integral skin and RTM moulds. <i>Mediante carteggiabile. Chimicoresistente. Stampi per PU integrale e RTM.</i>
MG 536	W 503 W 506	Brown Marrone	100:19 100:33	15-25 182	0,5-1 0,1-1	150 190	High thermal and chemical resistant. Polishable. Pre-preg tools, thermoforming tools and molds. <i>Termoresistente, chimicoresistente, lucidabile. Stampi per pre-pregs, termoformatura, termoresistenti in genere.</i>
MG 543	K 09N W 501N W 557	Light Green Verde Chiaro	100:9 100:9 100:7,5	15-25 20-35	1,5-2 1,5-2 1-1,5	100 102 116	Hard, chemical and abrasion resistant but polishable. Ceramic case moulds. <i>Duro, resistente chimicamente e all'abrasione ma lucidabile. Specifico per madreforme per ceramica.</i>
MG 544	K 09N W 503 W 501N W 557	Blue Blu	100:9 100:9 100:9 100:7	12-18 15-25 26-34 30-40	1- 2 1-1,5 1- 2 1- 1,5	110 107 112 112	Hard, abrasion and chemical resistant- for foundry pattern and mould. <i>Duro, resistente chimicamente e all'abrasione, per modelli da fonderia e stampi in genere.</i>
MG 602 MG 603	K 09N W 503	White or Light Green Bianco o Verde Chiaro	100:10 100:9	16-24	2	95	Sandable and polishable, thixotropic, Negatives and ceramic case moulds. <i>Carteggiabile e lucidabile. Tixotropico. Negativi e madreforme per ceramica.</i>
MG 798 MG 799	K 09N K 09N	Green Verde Giallo Yellow	100:10 100:10	15-20 16-24	1-1,5 1-1,5	n.a. n.a.	Semi-flexible gelcoat (MG798 softer, MG799 harder) for ceramic sanitaryware case mould. <i>Gelcoat duroplastico (MG798 più flessibile, MG799 più rigido) per madreforme per ceramica sanitari</i>
MC 1163	W 500	Grey Aluminium Grigio Alluminio	100:9	30-40	1-1,5	110	Aluminium filled, chemical and thermoresistant. Vacuum thermoforming tools and thermal resistant moulds. <i>Caricato alluminio, chimicoresistente. Stampi per termoformatura e termoresistenti in genere.</i>
ADD-UP2	For gelcoat or polyester/vinylester resins	Transparent Trasparente	100:1,8-2,2	-	-	-	Special additive compatibilizer gelcoat or polyester/vinylester skin coat with epoxy resins. Please check TDS. <i>Speciale additivo compatibilizzante gelcoat e resine poliesteri/vinilesteri skin coat con resine epossidiche. Vedi procedura sul B.T.</i>

EPOXY CASTING RESINS

RESINE EPOSSIDICHE DA COLATA

MC 151F	W 500 W 243 W 101 W 57.01	Black Nero	100:5 100:12 100:12 100:6,5	20-30 60-80 30-40 40-60	0,5-1 30 20 25	84 75 75 125	Iron filled. Machinable. W500 for gelcoat. W101 or W243 for patterns and metal forming tools. W57.01 for thermoresistant tools. <i>Caricato acciaio. Lavorabile all'utensile. W500 per gelcoat. W243 e W101 per modelli e stampi imbutitura. W57.01 per stampi termoresistenti.</i>
MC 152	W 243 W 101	Beige Beige	100:12 100:12	110-130 40-50	40 25	60 60	Mineral filled. Machinable. For room temperature pattern and tools. <i>Caricato minerale. Lavorabile all'utensile. Sistema standard per riempimento di modelli e attrezzi.</i>
MC 153NF	W 243 W 101 K 32 W 57.01	Blue Blu	100:12 100:12 100:5 100:6,5	60-90 30-40 25-35 60-90	40 25 10 25	65 70 80 122	Filled, abrasion resistant. Not machinable. Low thermal expansion coefficient. W243 - W101 for room temperature patterns and tools. K32 and W57.01 for thermoresistant tools. <i>Caricato, resistente all'abrasione. Basso coeff. espansione termica. W243-W101 per modelli e attrezzi a T.A. K32 e W 57.01 per stampi PU e termoresistenti.</i>
MC 338	W 61	Grey Aluminium Grigio Alluminio	100:7	120-180	40	240	High thermal and chemical resistant, aluminium filled, for solid casting of pilot thermoplastic injection moulds. <i>Elevata resistenza termica e chimica, caricato alluminio, per colate a spessore di stampi pilota per iniezione termoplastici.</i>
MC 1163	K 21 W 57.01 W 340	Grey Aluminium Grigio Alluminio	100:6 100:10 100:11	30-40 40-60 80-100	10 10-15 (40) 25 (40)	110 130 135	Aluminium filled. Can be filled with small aluminium grains for high thermal conductive solid casting. Thermoresistant tools. <i>Caricato alluminio, può essere caricato con alluminio in granelli per colate di massa termoresistenti.</i>
MC 1164	W 500 W 101 W 132 W 340 W 341	Grey Aluminium Grigio Alluminio	100:7 100:15 100:11 100:9 100:9	30-40 25-35 60-80 80-100 25-35	1-2 25 100 30-40 15-25	110 70 90 135 133	Aluminium filled. Polishable. High thermal conductivity. W500 for gelcoat and coupling coat. W101 for R.T. tools. W 132-W340-W341 for H.T. tools. <i>Caricato alluminio. Lucidabile. Elevata conducibilità termica. W 500 per gelcoat e strati di collegamento. W101 per attrezzi a T.A. W 132-W 340-W341 per stampi termoresistenti.</i>
MR 106	W 206	Yellow Giallo	100:15,5	100-120	30 (50)	75	Abrasive-filled. Can be furtherly filled with quartz grains. Low cost mass casting system. PU moulds and tools. <i>Caricato abrasivo. Caricabile ulteriormente con quarzo in granelli per colate di massa e conomiche per stampi e attrezzi.</i>
MR 108	W 206 W 101	Grey Grigio	100: 18 100: 16	100-120 30-40	30 25	68 64	Mineral filled. Can be furtherly filled with mineral or aluminium grains. Mass casting system for PU and PU shoes moulds. <i>Caricato minerale. Può essere caricato ulteriormente, per colate di massa economiche. Stampi PU e PU per soles di calzature.</i>



RESIN	HARDENER	COLOUR	MIXING RATIO (W/W)	POT LIFE MIN. 25°C	MAX THICKNESS mm	TG °C	CHARACTERISTICS
RESINA	INDURENTE	COLORE	RAPPORTO IN PESO	TEMPO DI UTILIZZO 25°C	MASSIMO SPESSORE mm	TG °C	CARATTERISTICHE

RIGID POLYURETHANE CASTING RESINS

POLIURETANI RIGIDI DA COLATA

PC 17	G 127	Beige Beige	100:100	2-2,5	5	102	Rigid resilient unfilled fast casting PU for scale models reproduction. <i>Rigido resiliente, non caricato, per colate a rapido indurimento per automodelli in scala.</i>
PC 21	G 8 G 8 +EF 31 Fillite	Beige Beige	100:25 (plastic) 100:50 (rigid) (100-150)	2-3	5(50)	43 107	Rigid or plastic unfilled fast casting PU without filler for finishing shoe models or with filler for like wood items. <i>Rigido o plastico PU per colate a rapido indurimento per finiture di modelli di calzature o caricato per articoli simil legno.</i>
PC 25 PC 26	G 226+EF35P	Beige Beige	100:100:(300)	2,5-3,5 3-4	5(70)	104	Rigids, unfilled fast casting PU with separate filler for negatives, models, or unfilled for scale models. <i>Rigidi, con carica a parte, per colate a rapido indurimento o senza carica per modelli in scala.</i>
PC 27LV	G 127+EF35P	Beige Beige	100:100:(300)	4-4,5	5(100)	90	Rigid, resilient unfilled PU with separate filler for models. Unfilled for scale models. <i>Rigido, resiliente, con carica a parte, per colate a rapido indurimento o senza carica per modelli in scala.</i>
PC 30	G 37	Blue/Blu	100:20	3,5-4,5	30-50	86	Rigid, low viscosity filled PU. <i>Rigido, caricato, bassa viscosità, pronto all'uso per colate a rapido indurimento.</i>
PC 32NF	G 37	White Bianco	100:20	4-5	30-50	82	Rigid, fluid filled PU. Sandable, polishable. <i>Rigido, caricato, bassa viscosità, carteggiabile e lucidabile, pronto all'uso per colate a rapido indurimento.</i>
PC 37	G 37 G 9	Red Rosso	100:20 100:20	7-9 30-45	20-30 50-60	58 55	Rigid, low viscosity filled PU, machinable, medium and slow cure. Ready to cast for foundry patterns. <i>Rigido, caricato, bassa viscosità, lavorabile all'utensile, pronto all'uso per colate di modelli da fonderia.</i>
PC 38	G 138+EF35P	White Bianco	100:80:(400)	12-18	15(500)	75	Rigid resilient unfilled PU with separate filler for mass casting of large press moulds and patterns or unfilled for face casting. <i>Rigido, resiliente, con carica a parte, per colate di massa e non caricato per colate di superficie di grandi stampi da imbutitura.</i>
PC 39	G 226+EF35P	Beige Beige	100:100(300)	10-15	10 (70)	80	Rigid, unfilled PU with separate filler for medium-large models. <i>Rigido, con carica a parte per medie-grandi colate modelli.</i>
PC 1121	G 121	White Bianco	100:110	3,5-4,5	3-5	93	Rigid, resilient PU for rapid prototyping vacuum like ABS material. <i>Rigido, resiliente, per colate di prototipi simili all'ABS termoplastico.</i>
PU 630	G 8	Beige Beige	100:100	20-30 sec.	20-30	75	Rigid PU foam, foaming up to 5-10 times in closed/open mould. Very short pot life. <i>PU rigido, espandente fino a 5-10 volte. Tempo di utilizzo molto breve.</i>

ELASTOMERIC AND FLEXIBLE POLYURETHANE CASTING RESINS

POLIURETANI ELASTOMERICI E FLESSIBILI DA COLATA

PC 6-NF White	G 126 Black G 130 Blue G 30 Amber	Grey Grigio Blue Azzurro Beige Beige	100:12,5 100:15 100:7,5	20-30 20-30 20-25	40-50 40-50 40-50	<-40°C	Elastomeric PU with different Shore A: G126/A48, G130/A55. G 30/A65-70. Ceramic case moulds. <i>Elastomero PU a differenti Shore A: G126/A48, G130/A 55. G30/A 65-70. Madreforme flessibili per ceramica.</i>
PC3041 Yellow	G 1030 Red G 1041 Blue	Orange Arancio Green Verde	100:50 100:50	10-15 8-13	50 50	<-40°C	Elastomeric PU. With G1030 Shore A 30, with G1041 Shore A40. Flexible moulds for plaster and cement elements. <i>Poliuretano elastomerico. Con G1030 Shore A 30, con G1041 Shore A 40. Stampi e inserti per articoli in gesso e cemento.</i>
PU 412	G 31	Beige Beige	100:30	30-40	20-30	0-3°C	Flexible PU Shore A75, high dimensional stability in the time. Ceramic case moulds. <i>PU flessibile, Shore A 75, elevata stabilità dimensionale nel tempo. Madreforme per ceramica.</i>
PC 1055 Amber	G 1030 Red G 1041 Blue G 121 Amber	Red Rosso Green Verd Amber Ambra	100:35 100:33 100:40	15-20 15-20 8-10	15-20 15-20 15-20	<-30°C	Elastomeric PU Shore A 35-55, for flexible pieces and prototypes, tools and moulds. <i>Elastomero PU Shore A 35-55 per articoli elastomeri, prototipi, attrezzi e stampi.</i>
PC 1088 Amber	G 1030 Red G 1041 Blue G 121 Amber	Red Rosso Green Verde Amber Ambra	100:70 100:66 100:40	18-22 18-22 8-10	5-10 15-20 15-20	<-30°C	Elastomeric PU Shore A 65-90 for flexible pieces, prototypes, tools and mould. <i>Elastomero PU Shore A65-90 per elementi flessibili, prototipi, attrezzi e stampi.</i>
PC 8590	G 8590	Lattescante Milky	100:50	6-8	15-20	<-30°C	Elastomeric PU Shore A 85-90 for tools of cement printed. <i>Elastomero PU per attrezzi da stampaggio cemento a vista.</i>
PC 6075	G 1075	Brown Marrone	100:400	10-15	10-20	93	Hard elastomeric PU Shore D70 for face casting foundry pattern, core box and special abrasion resistant parts. <i>PU elastomerico duro Shore D70 per colate di superficie di modelli da fonderia, casse d'anima, e partiistenti all'abrasione.</i>
PU 585	G 185	White Bianco	100:50	35-45 sec.	300	<-40°C	Elastomeric PU, foaming up to 9-18 times in closed/open mould. Very short pot-life. <i>Elastomero PU espandente 9-18 volte in stampo chiuso/aperto. Tempo di utilizzo molto corto.</i>



RESIN	HARDENER	COLOUR	MIXING RATIO (W/W)	POT LIFE MIN. 25°C	MAX THICKNESS mm	TG °C	CHARACTERISTICS
RESINA	INDURENTE	COLORE	RAPPORTO IN PESO	TEMPO DI UTILIZZO 25°C	MASSIMO SPESSORE mm	TG °C	CARATTERISTICHE

EPOXY PURE RESINS

RESINE EPOSSIDICHE PURE

EC 54NF	K 12 W 25 W 57.01	Pale Yellow Paglierino Violet Violetto	100:20 100:12 100:22	25-35 35-45 80-100	5 5-7 5	66 80 93	Low viscosity for backfilling tamped and laminating with glass fabrics for tools and mould. <i>Bassa viscosità per riempimenti stipati o laminazione con tessuti di vetro per attrezzi e stampi.</i>
EC 57	K 21 W 57.01	Pale Yellow Paglierino Violet Violetto	100:20 100:25	20-25 30-40	2-3 5	112 122	Low viscosity. Thermoresistant tools and moulds. Laminating glass fabrics or backfilling. <i>Bassa viscosità. Laminati con fibra di vetro e riempimenti stipati di stampi termoresistenti.</i>
EC98N EC98NTix	W 52 W 52	Milky Lattescente	100:18 100:16	15-25 15-25	20 5	n.a.	Flexible fluid or tixo for casting, laminating or flexible coupling layer. <i>Resina flessibile fluida o tixo per colate, laminati o strati di collegamento flessibili.</i>
EC 130 LV	W 341 W 340	Light Violet Violetto Tenue	100:30 100:30	8-15 50-70	3 5	125 135	Low viscosity. Thermoresistant until 135°C. Available with different hardeners and reactivity. Pre-pregs tools and composite parts. <i>Bassa viscosità. Disponibile con diversi indurenti a reattività variabile. Stampi per pre-pregs e manufatti composti.</i>
EC 138	W 340	Pale Yellow Paglierino	100:30	75-85	5	150	Medium viscosity. Thermoresistant 150°C. Pre-pregs moulds and composite parts. <i>Media viscosità. Termoresistente fino a 150°C per stampi termoresistenti e manufatti composti.</i>
EC 180	W 340	Pale Yellow Paglierino	100:36	220-260	10	185	Medium viscosity. Thermoresistant 185°C. Demoulding at room temperature. Pre-pregs tools and composite parts. <i>Media viscosità. Termoresistente fino a 180°C per stampi termoresistenti e manufatti composti.</i>
EC 257	W 61	Pale Yellow Paglierino	100:20	220-240	10	190	Low viscosity. Infusion thermoresistant composite tools and parts up to 190°C. <i>Bassa viscosità. Infusione di attrezzi e manufatti composti termoresistenti a 190°C.</i>

LAMINATING AND MODELLING EPOXY PASTES

PASTE EPOSSIDICHE MODELLABILI E DA LAMINAZIONE

MS 242 A	MS 242 B	White/Brown Bianco/Marrone	100:100	15-25	20-30	83	Hand applied epoxy paste for styling models and syntactic foam for composite parts. <i>Pasta epossidica per applicazione manuale per modelli di stile e schiume sintattiche per composti.</i>
MS 252 NF	W 252 BLU W 242 BLU	Grey Light Blue Grigio Azzurrato	100:12-15 100:10	40-50 45-55	25	60 48	Glass fiber reinforced epoxy paste for tools and negatives. <i>Pasta rinforzata con fibre di vetro per attrezzi e negativi.</i>
MS 253	K12 BLU	Grey- Light Blue Grigio Azzurrato	100:5	20-30	15	58	Rollable glass fiber reinforced paste for tool with calibrated thickness. <i>Pasta rollabile caricata con fibre di vetro per attrezzi a spessore calibrato.</i>
MS655A MS657A MS658A	MS655B MS657B MS658B	Brown/Grey Marrone/Grigio	100:100	35-45	30	68 68 63	Machine applied epoxy pastes. Several low densities (d=0,6-0,7-0,75) for large CNC master and style models in automotive and marine applications. <i>Paste a bassa densità (d=0,6-0,7-0,75), applicabili a macchina per grandi modelli master e stile nel settore auto e nautica.</i>

SILICONE RUBBERS

GOMME SILICONICHE

RTV 2216	Cat.THM-1	White Bianco	100:5	20-30	300	<-50°C	Polycondensation cheap RTV for shoes moulds replica. No tear resistant. <i>RTV economico da policondensazione per stampi di calzature. Non resistente alla lacerazione.</i>
RTV 44P28	Cat PM	Yellow Giallo	100:4	30-40	5-10	<-60°C	Polycondensation paste RTV for copies. Coloured gel hardeners in tubes. <i>RTV in pasta per copie. Indurente colorato in tubetti.</i>
RTV 4410	Cat.TH-1 CAT THM-1 RTV Additix 54F	White Bianco White Bianco	100:5 100:5 100:0,5-2,5	30-40 15-25	300 300 1-10	<-60°C	Polycondensation casting RTV Shore A 10 for very soft flexible moulds; with RTV Additix 54-F added, by brush/spatula. <i>RTV policondensazione Shore A 10 per stampi flessibili molto morbidi. Con RTV. Additix 54-F a pennello/spatola.</i>
RTV 4427	Cat.TH-1 Cat.THM-1 RTV Additix 54F	White Bianco White Bianco	100:5 100:5 100:0,5-2,5	30-40 15-25	300 300 1-10	<-60°C	Polycondensation casting RTV Shore A 25 for flexible shell mould. With RTV Additix 54-F added, by brush/spatula. <i>RTV policondensazione da colata. Con RTV Additix 54-F a pennello/spatola.</i>
RTV 5520A	RTV 5520B RTV Additix 54F	Light Yellow Giallo Chiaro	100:100 100:0,1-0,5	20-30	300	<-90°C	Range of RTV polyaddition casting silicone Shore A 20-30-40, very fluid, easy mix ratio, no shrinkage over time, tear resistant. With RTV Additix 54-F added, by brush/spatula. Pottery ceramic case-moulds, plaster and cement moulds, pre-pregs tools. <i>Gamma di RTV poliaddizione da colata, Shore A20-30-40, fluidi, facile rapporto impiego, no ritiro lineare nel tempo, resistenti alla lacerazione. Con RTV Additix 54-F a pennello/spatola. Matrici ceramica stoviglieria, stampi per cemento e gesso, stampi per pre-pregs.</i>
RTV 5530A	RTV 5530B RTV Additix 54F	Light Green Verde Chiaro	100:100 100:0,1-0,5	20-30	300	<-90°C	
RTV 5540A	RTV 5540B RTV Additix 54F	Light Blue Blu Chiaro	100:100 100:0,1-0,5	30-40	300	<-90°C	
TSE 3478T A TSE 3488T A	TSE 3478T D TSE 3488T C	Translucid Traslucido Uncolored Incolore	100:10 100:10	200-240 70-90	300	<-90°C	Momentive polyaddition RTV Shore A 41, translucid, medium viscosity, no shrinkage, tear resistant. TSE3478T-A is oil bleed grade. <i>RTV poliaddizione colata Shore A 41, traslucido, media viscosità no ritiro lineare, resistente lacerazione. TSE3478T-A è il grado con rilascio olio.</i>
RTV664A	RTV 664B RTV Additix 54F	Light Blue Azzurro Chiaro	100:10 100:0,1-0,5	40-50	300	<-100°C	Momentive polyaddition RTV Shore A 55-60. High viscosity, no shrinkage, tear resistant. Approved F.D.A. With RTV Additix 54-F; by brush/spatula. <i>RTV poliaddizione Shore A 55-60, alta viscosità, no ritiro lineare, resistente lacerazione. Approvato per uso alimentare. Con Additix 54-F a pennello/spatola.</i>



RESIN	HARDENER	COLOUR	MIXING RATIO (W/W)	POT LIFE MIN. 25°C	MAX THICKNESS mm	TG °C	CHARACTERISTICS
RESINA	INDURENTE	COLORE	RAPPORTO IN PESO	TEMPO DI UTILIZZO 25°C	MASSIMO SPESSORE mm	TG °C	CARATTERISTICHE

PLASTICRETE (WATER BASED ACRYLIC SYSTEM, HYDRAULIC SETTING)				PLASTICRETE (RESINA ACRILICA IN VEICOLO ACQUOSO A PRESA IDRAULICA)			
P-Cast A 02	P-Filler BW For tools	Natural White Bianco Naturale	45:100	22-30	Any thickness Qualsiasi spessore	n.a	Water solvent acrylic resin for making tool and parts by brush, casting or laminating in combination with D5 tri-axial fiber glass and chopped strand glass. FR version is certified fire resistant class. <i>Resina acrilica in veicolo acquoso da usare come gelcoat a pennello, per colata o per laminazione con tri-assiale vetro D5 o con fibrette di vetro A20. La versione FR è certificata resistente alla fiamma in Classe 1.</i>
P-Cast A 02	P-Filler ART natural - white for elements	Natural White or White Bianco Naturale o Bianco	50:100	22-30	Any thickness Qualsiasi spessore	n.a	
P-Cast A 02	P-Filler FR for fire resistant elements	Natural White Bianco Naturale	35:100	22-30	Any thickness Qualsiasi spessore	n.a	
P-TIX		White Bianco	2-4% on P-Cast				Additive thixotropic for P-Cast like gelcoat or putty. <i>Additivo Tix per P-Cast tipo Gelcoat o stucco.</i>

P-Filler BW, ART, FR, are available on request also in faster curing.

P-Filler BW, ART, FR sono disponibili a richiesta anche in versione a più rapido indurimento

MODELLING AND TOOLING BOARDS		PLACCHE LAVORABILI CNC PER MODELLI E ATTREZZI	
PURBLOCK PB 080 YELLOW d= 80 Kg./m ³ * styling & core parts <i>PURBLOCK PB 080 GIALLO d=80 Kg./m³* forme di stile - anime</i>	PURBLOCK PB 120 YELLOW d= 80 Kg./m ³ * styling & core parts <i>PURBLOCK PB 120 GIALLO d=80 Kg./m³* forme di stile - anime</i>	PURBLOCK PB 160 NATURAL WHITE d= 80 Kg./m ³ * styling & core parts <i>PURBLOCK PB 160 BIANCO NATURALE d=80 Kg./m³* forme di stile - anime</i>	PURBLOCK PB 250 YELLOW d= 250 Kg./m ³ * large styling models <i>PURBLOCK PB 250 GIALLO d=250 Kg./m³* grandi modelli di stile</i>
* Available only in large boards and full pallets * <i>Disponibile solo in lastre grandi e bancali completi</i>			
PURBLOCK PB 180 GREY - d=180 Kg./m ³ styling models <i>PURBLOCK PB 180 GRIGIA - d=180 Kg./m³ modelli stile</i>	PURBLOCK PB 302 PINK - d=300 Kg./m ³ styling models <i>PURBLOCK PB 302 ROSA - d=300 Kg./m³ modelli stile</i>	PURBLOCK PB 480 APRICOT d=480 Kg./m ³ styling and models <i>PURBLOCK PB 480 ALBICOCCA d=480 Kg./m³ stile e modelli</i>	PURBLOCK PB 550 LIGHT BROWN- d=550 Kg./m ³ master models and styling <i>PURBLOCK PB 550 MARRONE CHIARO d=550 Kg./m³ modelli master e stile</i>
PURBLOCK PB 700 BROWN - d=700 Kg./m ³ master models <i>PURBLOCK PB 700 MARRONE - d=700 Kg./m³ modelli master</i>	PURBLOCK PB 1040 YELLOW - d=1150 Kg./m ³ foundry patterns, hammer tooling, milling prototypes <i>PURBLOCK PB 1040 GIALLA - d=1150 Kg./m³ modelli fonderia, stampi battitura, prototipi cnc</i>	PURBLOCK PB 1100 BEIGE - d=1150 Kg./m ³ foundry patterns, jigs, tools <i>PURBLOCK PB 1100 BEIGE - d=1150 Kg./m³ modelli fonderia, maschere, sttazzi</i>	PURBLOCK PB 1201 GREEN - d=1200 Kg/m ³ foundry patterns, metal forming tools. <i>PURBLOCK PB 1201 VERDE -d=1200 Kg/m³ modelli da fonderia, stampi imbutitura</i>
PURBLOCK PB 1250 GREEN -d=1250 Kg/m ³ foundry patterns, metal forming tools <i>PURBLOCK PB 1250 VERDE -d=1250 Kg/m³ modelli da fonderia, stampi imbutitura</i>	PURBLOCK PB 1500 RED - d=1500 Kg./m ³ foundry patterns, jigs, metal forming tools <i>PURBLOCK PB 1500 ROSSA - d=1500 Kg./m³ modelli fonderia, maschere, stampi imbutitura lamiera</i>	PURBLOCK PB 1660 ALUMINIUM - D=1700 Kg./m ³ foundry patterns, tools, jigs <i>PURBLOCK PB 1660 ALLUMINIO - D=1700 Kg./m³ modelli da fonderia, attrezzi, maschere posizionamento</i>	EPIBLOCK EB 690 GREEN - d=650 Kg./m ³ Master Models and Pre-pregs tools <i>EPIBLOCK EB 690 VERDE - d=650 Kg./m³ Modelli Master e Stampi per Pre-pregs.</i>

GLASS FABRICS		TESSUTI DI VETRO	
C3 glass fabric verranne - 100 g/m ² <i>Tessuto C3 - 100 g/m²</i>	C4 glass fabric verranne - 200 g/m ² <i>Tessuto C4 - 200 g/m²</i>	D2 glass fabric verranne - 540 g/m ² <i>Tessuto D2 - 540 g/m²</i>	D5 glass fabric tri-axial roving - 200 g/m ² <i>Tessuto triassiale roving D5 - 200 g/m²</i>

CALIBRATED SELF ADHESIVE SHEETS WAX	CERA CALIBRATA IN FOGLI ADESIVA
Dimension 30,48 x 60,96 cm <i>Dimensioni 30,48 x 60,96 cm</i>	Available thickness 0,5 - 0,75 - 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 mm <i>Spessori 0,5 - 0,75 - 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 mm</i>

FILLERS AND FIBRES		CARICHE INERTI E FIBRE RINFORZANTI		
EF 18/T Neutral, green, brown hollow microspheres <i>Microsfere cave neutre, Verdi, marroni</i>	EF 34 Talc powder <i>Talco in polvere</i>	EF 36 Pyrogenic silica <i>Silice pirogenica</i>	EF 73 Milled cotton <i>Cotone macinato</i>	Ecka AS 31 Aluminium powder <i>Polvere di alluminio</i>
EF 26/H Aluminium grains 0,6- 1,5 mm <i>Graniglia alluminio</i>	EF 14 Black mineral grains 0,5-1,5 mm <i>Graniglia minerale nera</i>	A 20 Chopped strand glass 6 mm <i>Fibrette di vetro 6 mm</i>	EF 35P Aluminium Hydroxide <i>Allumina idrossido</i>	EF 05 Quartz grains 0,3-0,7 mm <i>Quarzo in graniglia</i>

COLOR PASTES SUITABLE FOR EPOXY AND PU				PASTE COLORANTI IDONEE PER EPOSSIDICHE E PU			
COL. 224 - RAL 9017 Black soluble opaque <i>Nero solubile opaco</i>	COL. 34 - RAL 9017 Black opaque <i>Nero coprente</i>	COL. 35 - RAL 1004 Yellow opaque <i>Giallo coprente</i>	COL. 36 - RAL 5002 Blue opaque <i>Blu coprente</i>	COL. 37 - RAL 3002 Red opaque <i>Rosso coprente</i>	COL. 38 - RAL 6016 Green opaque <i>Verde coprente</i>	COL.101 - RAL 9010 White opaque <i>Bianco coprente</i>	COL. 102 - RAL 1013 Botticino opaque <i>Botticino coprente</i>

RELEASE AND INSULATING AGENTS		AGENTI DISTACCANTI E ISOLANTI		
Z14 Wax paste in solvent <i>Cera in pasta in solvente</i>	Z15 LC Liquid wax in solvent <i>Cera liquida in solvente</i>	Z16 Polyvinylalcohol <i>Alcool polivinilico</i>	Z25-LE Spray wax <i>Cera in spray</i>	LUBROLENE E-6 Spray silicon <i>Silicone in spray</i>